银桥乳业——诚信的力量

■ 本报记者 谭建明 通讯员 李 涛

编者按:

33年历程,33年品质,33年责任,33年奉献。从1978年创业至今,伴随着中国改革开放的春风,银桥乳业(以下简称:银桥)在各级党委政府和社会各界朋友的关心、支持下,在全体员工的不懈努力下,由小到大,由弱变强。33年来,银桥背靠着千家万户的奶农,面对着千变万化的市场,用一颗真心服务千千万万的消费者,以诚信、责任、品质和服务,为消费者架起一座健康之桥、为奶农架起一座致富之桥,为全面小康社会架起一座和谐之桥。

2008年9月,当乳制品质量成为举国上下热议的话题时,银桥进入了更多人的视野;当人们为选择放心的乳制品而思忖再三时,银桥"品质高于一切,责任重于泰山"的理念被越来越多的人所认知。

2008年9月21日,陕西省副省长姚引良来到银桥,对银桥在奶源基地及整个生产环节的质量管控工作给予了充分的肯定;9月22日,西安市市长陈宝根到银桥,要求各生产企业借鉴银桥的成功模式,为全市全省乃至全国人民提供更多更好的优质乳制品;CCTV-1《新闻联播》和《新闻30分》连续播出了银桥狠抓产品质量,真诚履行企业社会责任,保证市场供应的做法。

33年来,银桥始终秉承"以质量求发展,靠诚信铸品牌"的经营理念,牢记"产品就是人品,质量就是生命"的信念,一步一步,由小到大,由弱变强,成为了中国西北地区产销量最大乳品生产企业、农业产业化国家重点龙头企业和中国乳品十强企业。银桥在业内不是叫得最响最多的,但做的却是最好最实的,这是银桥人一以贯之的唯实精神。正是这种唯实精神,才使得银桥在一次次行业风暴中,始终在风雨中挺立,人们在饮用银桥乳品中感知了银桥的品质;人们在饮用银桥乳品中体味到银桥的健康安全。究竟是什么样的精神,使银桥乳品让人们放心?银桥人说:因为我们懂得感恩,知道是谁养育了我们;因为我们懂得敬畏,知道我们所做的一切是为了谁;因为我们懂得责任,知道产品品质和人们的健康与幸福息息相关。

品质从奶源基地抓起

奶源是乳制品企业的"生命之源",也是消费者健康的第一道关口,银桥集团始终把优质奶源基地作为乳制品企业的"第一生产车间",给予高度重视。从2000年开始,银桥就对奶源基地实行了"集中饲养、集中挤奶、统一防疫、统一管理"和"分散饲养、集中挤奶、优质优价、全面服务"的现代化管理模式和理念,按照国家的乳粉规定和标准及对原料奶的卫生要求,给每个鲜奶收购站配备了专职收购员和化验员,并签订了以质量标准为主要内容的经济责任书,实行鲜奶质量"四查承包制":一是由收购员和化验员在奶站对鲜奶进行第一次检验;二是公司冷藏鲜奶运输车跟车监督员二次检验;三是由集团收购部门进行第三次检验;四是集团公司检测中心对收购的鲜奶进行检测,检验人员层层把关,凡不符合标准要求的鲜奶,一滴不收,从而杜绝了劣质奶输入生产线。

目前,银桥已建成了西北地区最大的优质绿色奶源基地。银桥所收购的原料奶均为来自机械化自动挤奶站的管道奶,每个挤奶站都派驻了计量员和质量监督员,严防掺杂使假;同时成立了奶源稽查队,每月不定期对所有奶站进行检查,对检查结果进行奖罚,对存在问题及时整改。目前,银桥共有近500多名员工担负奶源质量把关人的角色,从原料奶的收购到进厂的各个环节均严格执行"5S"管理和ISO9001标准体系,按照规范操作,使公司产品质量得到切实有效的保障。同时,在奶源、制造、检测、研发、配送等每一个环节,每一道关键工序设立了CCP点,按照国家食品安全管理体系的要求,进行严格、严密、细致的监管和控制,将产品的质量控制、质量保证和质量管理融为一体,建立起银桥乳业的食品安全管理体系,使产品品质得到了保证。

把简单的事情做好做细做扎实做认真,就是一种不简单。银桥这种"环环相扣、亲历亲为、层层把关"的奶源管理模式使产品质量得到了最大限度的保障,从而为消费者奉献安全、优质、放心、健康的银桥乳制品。

品质在制造环节延伸

银桥的员工都知道一个公式:100-1=0,即100件产品里面如果有一件未能达到技术要求或质量标准,那么,这100件产品的质量就全部为零了。这个公式就是银桥的出品标准,这个标准的内涵就是责任。用责任打造优质的产品,为消费者送去健康,在保证产品健康品质的问题上,不容许有一丝的失误,不容许打丝毫的折扣,这是企业必须履行的责任。

银桥一直坚持每月召开两次质量分析例会,参加人员从车间工艺员、班组长直到总经理和总质量师。会上,除交流近期的工作信息外,还要检查和处理质量安全事故、分析发生事故的原因、研究促进质量优化的方法、总结质量工作中的得失,并通过表彰质量优胜班组和个人等措施,不断深化"质量第一,永远第一"的观念。

为了使产品质量从制度上得到有效的保证,银桥建立健全了一整套严格的质量管理体系,成立了以总经理牵头的质量保证委员会和以主管副总经理为首的质量管理委员会,负责产品质量的组织管理工作,实行了目标管理、经济责任制等管理方法。并根据国家有关规定和国外先进经验,制定了一系列技术标准、质量标准和工作标准,逐条落实到每个岗位和个人。

严格的质量管理制度给银桥带来了丰硕的成果:2002年,"秦俑"奶粉荣获"中国名牌产品"称号;2004年,"秦俑"商标被认定为"中国驰名商标";2005年,"银桥"液体奶和"秦俑"奶粉双双荣获"中国名牌产品"称号;2008年、2009年、2010年,银桥连续三届荣获全国"食品安全示范单位"称号,并顺利通过了ISO9001、GMP、HACCP和ISO14001等体系认证,使企业的质量管理工作与国际接轨。

严格管理、确保品质,在银桥人眼里,这就是企业的社会责任。正是这份责任感,使银桥的品质在生产环节不断地延伸。

品质为市场销售奠基

感恩是每个人应有的道德准则,是做人的基本修养。羊有跪乳、鸦知反哺、结草衔环、寸草春晖。银桥人明白,银桥能有今天,应该感谢改革开放的好政策、政府的大力扶持、奶农的一贯支持还有消费者的理解与信任。在银桥人心中,银桥人不仅包括银桥的员工,还包括周边的20多万乡亲。乡亲们的利益就是银桥的利益,为奶农服务就是为银桥服务,保护奶农的权益就是保护银桥的权益。

银桥生产的"秦俑"奶粉和"银桥"液态奶已形成了并驾齐驱的良好发展势头,产品遍布大江南北,产销量几十年来一直高居西北之首,并形成了以陕西为中心,辐射全国各大中城市的庞大销售网络体系。

为了使企业优质奶源基地的建设得到可持续发展,银桥对辖区所有奶牛建立档案,统一实施防疫、育种,不断引进国外优质冻精,更新奶牛品系,同时每年都聘请专家为奶农进行培训,以提高奶农的技术水平,增强奶农的质量意识。"十五"以来,银桥乳业支付奶农鲜奶费高达20多亿元。

是乡亲们养育了银桥,为了乡亲们的利益,银桥必须保持优良的品质。银桥在西安临潼经济开发区先后投资3亿元,引进美国、法国、德国、瑞典和丹麦等世界一流设备,建成了西北地区最大的液态奶生产基地;通过资本运作,在新加坡成功上市,成为国内首个在境外上市的乳品企业;先后在陕西乾县和泾阳、新疆的奎屯和阿勒泰兴建分公司。

在国家级西安高新开发区投资2.5亿元兴建的"银桥生物科技工业园",采用国际先进技术和设备,与国内著名大专院校及科研单位紧密合作,依托现代生物工程技术,开发高科技含量、高附加值的"银桥"系列益生菌奶功能食品和保健品。同时,建立我国西北地区最大的益生菌乳制品研发中心,使陕西乃至西北乳制品生产技术达到国内领先水平,促进西北地区和我国乳制品行业健康快速发展。这一项目带动7万至8万农户通过养殖奶牛走上致富之路,同时带动饲料、运输、包装印刷、餐饮等相关产业大幅增长。

"兴办一个企业,带动多种产业,发展区域经济,富裕周边群众"和"以强壮国人健康为己任,以富裕千万百姓为目标,以构建和谐社会为理想"的企业理念,传达出银桥"发展、协调、责任、同富"的内在精神。正是这种精神,使银桥的产品在市场赢得"放心奶"的美誉。如今,银桥已成为西北地区规模最大的著名食品企业,而银桥发展的源动力正是不懈奋进、不弃责任、不失诚信、不停奉献的企业之魂。从银桥的作为中,可以体会到责任、诚信、品质、文化、精神、气度、风范、梦想……更多、更厚、更重的丰富内涵。

专利技术项目推荐

张红生发明的编烟机

申请号:201010175054.3

专利权人:张红生

一、自动编烟机简介

1、LFS-2000自动编烟叶机;2、LFS-3000自动编烟叶机,可完全实现机械化编烟;3、HM.BYJ-I型自动编烟机,分为两种机型:红生BYJ-I型、红生BYJ-II型,不但完全实现机械化编烟,而且还加入了光控原理,实现了自动控制和流水线作业。

二、以烟竿长140cm为例

(一)HM.BYJ-I型自动编烟叶机性能

1、机器运行时间:10-12秒/竿,机器1小时可完成360-400竿的烟叶编织;2、人工摆放烟叶的时间12.5-15秒/竿:编1竿烟叶的时间=10+(12.5-15)=22.5-25秒,使用机器1小时可编鲜烟叶144-160竿,每竿8KG约1152-1280KG(熟练工人3人操作);3、人工编织1竿烟叶的时间是5-6分钟,1小时可编鲜烟叶10-12竿,每竿8KG约80-90KG(熟练工人2人操作);机器编烟是人工编烟的:160竿÷12=13.3倍、160竿÷10=16倍。每百竿烟耗电仅0.3度。

(二)红生BYJ-I型自动编烟叶机性能

1、机器运行时间:10-12秒/竿,机器1小时可完成360-400竿的烟叶编织;2、人工摆放烟叶的时间6秒/竿:编1竿烟叶的时间=6+(12.5-15)=18.5-21秒,使用机器1小时可编鲜烟叶171-194竿。每竿8KG约1152-1280KG(熟练工人3-5人操作);3、人工编织1竿烟叶的时间是5-6分钟,1小时可编鲜烟叶10-12竿,每竿8KG约80-90KG(熟练工人2人操纵);机器编烟是人工编烟的:194竿÷12=16.1倍、194竿÷10=19.4倍。每百竿烟耗电仅0.3度。

一种农用拖拉机的组合式防滑轮

专利号:ZL201020143932.9

专利权人:张正祥

目前,农用拖拉机在进行农田作业时用的防滑轮,结构上存在一些不足,如:叶片齿紧密排列、间距过小,使得作业轮丢失防滑作用,强度不够。

一种农用拖拉机的组合式防滑轮,包括有数个轮圈、轮辐、轮轴座构成的防滑轮组,轮圈的外壁环形分布有多个叶片齿,叶片齿将数个轮圈连接为一体。其特征在于:所述的防滑轮组有两个,相互同向同轴贴合,而且两个防滑轮组的轮圈之间通过螺栓固定安装为一体。其结构强度大,防滑效果好,使用寿命长。

一种小型动力割麦机

专利号:ZL200820029702.2

专利权人:郎生寿

一种小型动力割麦机可用于山区小块收割麦子。其每小时可收割小麦4.5亩,效率高,而且每小时耗汽油不足0.8升,节能减排。

这种割麦机解决了采用人工方法收割山区小麦效率低、收割成本高等问题,推广应用前景广阔。

合作方式:一次性转让

营养强化大米的加工方法及其设备项目

专利权人:王玉栋

此发明可生产营养强化大米,包括两项专利:营养强化大米的加工方法(专利号:ZL200510019978.3)和营养大米强化设备(专利号:ZL200620097716.9)。

小型倒背拉动式播种机

专利号:ZL200820227639.3

专利权人:孙福金

手动实用型农机,体积轻巧,为人力旱田操作使用。可实现"一人操作,一次完成开沟、播种、下底肥、覆土、压实等措施",省工省力。

山药子品种选育及产业开发项目

专利权人:史家云

此项目由"成都市杜湾山农业开发有限公司"研究与开发,由公司拥有的专业团队人员负责管理和实施,这些人员包括:史家云、吕国栋、秦永龙、周英、仲艳丽。该公司实行公司+基地+工厂的模式运营,为生产基地提供种子和技术服务,并订单收购销售基地产品。

此项目集品种选育、生产、销售、深加工产品研制、技术服务于一体。经过20多年的自然选择和人工选择,选育出高产的山药子品种—杜湾山1号,将山药子变为农作物,此项目还以山药子为核心,研发出了"一种零余子养颜茶"(申请号:201010199289.6)和零余子、小麦胚芽营养早餐及其制备方法(申请号:201010229965.X)。

带有输入轴单向制动装置的手动变速器

专利号:ZL201020127847.3

专利权人:亢兆兆

该专利具有输入轴和输出轴,其特征在于:在输入轴上安装一单向制动器,该单项制动装置包括外环、内环及设置在外环与内环之间的楔紧件,外环固定在手动变速器外壳上,内环套在输入轴上并与输入轴同步转动:当输入轴沿发动机方向转动,可以自动转动,当输入轴逆发动机转向转动时,输入轴被单向制动器有效锁止。由于在上坡起步时,当挂入前进档、还未起步时,此时汽车有后退趋势,必然引起输入轴产生倒转。采用"带有输入轴单向制动装置的手动变速器",由于输入轴的倒转被有效锁止,所以汽车在坡路上按平路的驾驶方式,可产生与平路驾驶同样的效果,操控更加安全方便。

其创造性与先进性在于:(1)在原有变速器上进行改装,加装了输入轴,提高了汽车的安全性,减轻了驾驶难度。(2)简单实用、成本低,便于生产,安全可靠。(3)适用于手动变速器的各类汽车,包括轿车、卡车、货车、工程车、军用汽车及其他车械等。

一种带有输入轴单向制动装置的手动变速器增加了原有手动变速器的安全性,使操作更省力、更方便,所以具有广阔的市场:手动变速汽车都需要此技术;在汽车行驶至复杂的路况(如山路、出入车库、上下桥、进出隧道等)时,此技术可以提高汽车的安全性,降低驾驶难度。

再生制动电动汽车

专利号:ZL200920176782.9

专利权人:胡宗七

该发明是再生制动技术和电动汽车有机结合的产物,是一种环保型的电动汽车。其克服了目前的电动汽车和燃油汽车的诸多缺点,例如:靠外接电源频繁为电瓶充电才可电动行驶等。

它可以根据车辆行驶状况将车辆的机械能转化为电能,为车辆提供能源;它使用清洁能源作为行驶的动力,节能环保、安全性能好、成本低廉、结构简单合理。

摩托车取暖器

专利号:ZL200720063455.3

专利权人:易震

摩托车取暖器结构简单,两个散热体的中间一段呈圆弧形。其安装方便,可在各类摩托车、机动三轮车上安装使用。

乘坐摩托车保安器

专利号:ZL200920143718.0

专利权人:朱伯伦

该器械结构简单,只有两个塑料扶手和一根皮带,使用时只需束在骑摩托人身上,让乘摩托者用手抓住扶手即可。加工制造简单、易行,只需注塑机和模具,适于塑料厂、皮带厂接产。预计每件成本不超过15元,可售30元-50元,回笼资金快。目前市场上尚无类似产品,是摩托车和电瓶车都需要配备的器械,不仅可保障骑摩托和乘摩托车者的人身安全,而且可有效减少交通事故的发生。

转让方式:买断和独家接产。

磁动力机

专利号:ZL201020002559.5

专利权人:李隆虎

该发明是一种节能的电动力设备,采用一种创新结构,易于取代原有的电动力设备,从而减小能量消耗,节约能源。

一种多功能涂刷皿

专利号:ZL200920163334.5

专利权人:郑春来

目前市场上还没有涂刷专用的器皿,也没有配套过滤实施的器皿,更没有器皿口配有刮漆槽的器皿。因此,在涂刷作业时很难把握好漆料的配比,在作业时会有很多不便,易造成质量隐患。

多功能涂刷皿设有两个过滤器,油漆工作者可以通过此过滤器过滤漆料;盆口设有刮漆槽,在漆刷取出的时候可以刮漆,使漆料更均匀、更节约材料。它结构新颖,更实用、更方便,价格合理,市场前景广阔。

可进行方便的内裤

专利号:ZL200920149078.4

专利权人:邢建辉

该产品利用内裤导流尿液、收集大便,有效解决病人、残疾人、婴幼儿等人群方便受时间、地点制约以及需要照顾的问题。

一种新型的多功能整体浴室

专利号:ZL200920063213.3

专利权人:高谷良

该发明是一种带有蒸浴装置的多功能中药蒸气整体浴室。它由蒸气机,17种中草药配伍蒸气,通过蒸气管将蒸气输送到蒸气柜,由蒸气喷头喷射中药气体进行蒸疗。内部设施齐全,如蒸脚、蒸手设施。上方设有排气扇,蒸完后,可将气体排出。内有温度表,可自动控温后再通过热水器分冷、热两种方式方便人们洗澡。蒸气柜里装有衣柜及音响设备,衣柜分上下两层、两页门合拢。其外表美观,在门上方设有一通风口,防水防潮,安全可靠。

生活用水净化处理箱

专利号:ZL200920064136.3

专利权人:张世平

采用自然泉水形成模式,能处理微污染水和生活用水过程中产生的重污染水,还能迅速解决自然灾害中缺水的净化问题。

本期刊登的专利项目具有一定的市场前景和投资价值,若有意向者,欢迎致电报社项目合作部。

电话:010-68981168

E-mail:kjcxzk@vip.163.com