



季丙元,江苏常熟龙腾特种钢有限公司董事长兼总经理。他眼神亲切,笑容可掬,有着大学教授一般儒雅的外表,让人怎么也无法想像,在走向企业领导岗位之前,他只是一名普通的工人。

更让人想不到的是,在龙腾特钢因为生产低端建筑用螺纹钢,被大钢厂挤兑得没了活路,濒于倒闭之时,是季丙元这位工人出身的企业家受命于危难之际,力挽狂澜,成功打造了一个“型钢王国”,实现了从负债累累到获得业界充分肯定的完美转身。

龙腾特钢这家民企是如何从夹缝中寻得生机,做大做强抓牢市场的?季丙元的回答是:科技创新是关键——技术含量高了,产品才会有销路。

季丙元甫一上任,就勾勒出了一条以科技创新提升产品技术含量,以优化生产工艺流程创造优质产品的思路,决定从优胜劣汰产品转型中创造商机,以科技创新孕育商机。他认为,要跟上国家产业结构调整的发展步伐,打造企业核心竞争力,就必须及时调整发展思路,加大技改投入。

为此,季丙元摒弃生产粗放低端产品的思路,与技术人员潜心研究生产工艺,全力开发生产适合客户需求,并且具有高技术含量的专用产品,拟在夹缝中找到一条生存之路。

虽然书读得不是很多,但季丙元以前在机械厂当过技术工人,而且从事的是集十八般武艺于一身、非心灵巧之人干不成的钳工。做模具的经历,以及行业之间的共通性,再加之一点即通的聪明脑瓜,都给了季丙元异常敏感的市场嗅觉。

于是,2002年,季丙元果敢地做出决断,投入8000多万元建立生产线,专门生产管桩用高强度PC钢棒。随着市场需求量的不断增加,公司又不断加大投入,从当时的4条生产线发展到现在的32条,月产量也超过了5万吨,产品在江浙沪地区占有率已超过65%以上,成为国内最大的管桩用钢生产基地之一。

近年来,中国造船工业异军突起,世界造船中心正

加速向中国转移,船用球扁钢等船用型钢需求量猛增,而国内造船业中心又主要集中在江浙沪地区,三地造船总量占到全国造船完工量的70%,恰好龙腾特钢正处在这一优势区域。但是,由于生产工艺复杂、品种规格多,因此生产船用球扁钢的企业较少,市场呈现出供不应求的局面。

有道是:机会只眷顾有心人。这一天赐良机岂能错过?天生胆大心细的季丙元立马决定向船用型钢进军。2004年底,公司投资8000万元进行技改,上马“580”轧钢及配套码头项目,专业生产船用球扁钢、船用扁钢、船用L形钢等船用结构型钢。由于产品品质上乘、服务到位,很快赢得了客户的认可,相继获得了CCS、ABS、GL、LR、DNV等9个国家船级社的认证,取得了进军国际市场的“绿色通行证”。

2007年,公司乘胜追击,又投入8亿多元上了“850”连轧生产线项目,专业生产大型船用结构型钢,改变了原来只能生产中小规格船用结构型钢的局面,实现了国内生产全系列船用型钢这一空白。

随着2008年10月该项目的正式投产,龙腾船用结构型钢的年生产能力已突破100万吨的规模,成为目前国内船用型钢品种最齐、规格最多的“大型超市”,季丙元终于实现了“把国内船厂船用型钢(球扁钢)的仓库建在龙腾”的梦想。中国船舶工业行业协会会长张广钦曾三次来该公司,对季丙元的创举给予高度的认可和评价,龙腾特钢成为国内同行业中规模最大、品种最齐、专业化程度最高的船用型钢生产基地。与此同时,

2009年,季丙元当选为第四届中国船舶工业行业协会副会长。

为了让企业发展的更加稳扎稳打,季丙元除了用待遇、感情和环境留住企业科研尖子,形成一个百余人组成的优秀科研团队之外,还进一步拓展思路,加强与科研院校的“产、学、研”联合,先后与浙江大学、清华大学等高等院校和科研院所联姻,寻求技术支撑,不断开拓创新,大力推进技术改造、新品开发和科技攻关,把产品做得更专更精更强,从而使企业始终保持了核心竞争力。

正因为季丙元抓住了科技创新这条主线思路,龙腾特钢才形成了造船工业用热轧船用型钢系列、轴承工业用热轧钢球系列、建筑行业用高强度预应力混凝土用钢棒(PC钢棒)三大系列产品,并一举拿下国内同行业中同类产品的三个“单打”冠军,成为全国最大的船用型钢生产基地、全国最大滚动体钢球毛坯制造基地和全国最大的预应力混凝土用钢棒生产基地,产品畅销美国、加拿大、南非及澳大利亚、东南亚等国家和地区。

科技创新,让龙腾特钢脱胎换骨,经济总量飞速增长,公司2011年实现销售收入超85亿元,与上年相比增加25亿元。科技创新,让龙腾特钢荣誉称号无数,最给力的是连续多年被江苏省人民政府授予“百强民营企业”、“创新型试点企业”,被江苏省科学技术厅授予“江苏省高新技术企业”;科技创新,更让季丙元的知名度直线攀升,不仅在国内同行中如雷贯耳,在国外业内还获得了“中国老季”的美称。

(哲 雯)



常熟市龙腾特种钢有限公司

CHANGSHU LONGTENG SPECIAL STEEL CO.,LTD.

江苏省常熟市龙腾特种钢有限公司是一家以提供特种钢产品和服务为主的大型民营钢铁企业。公司位于历史文化名城常熟市东郊梅李镇。东靠上海,南濒苏州,西临无锡,北依长江,境内苏嘉杭高速、沿江高速、205省道互相交汇,常浒河、盐铁塘穿镇而过,苏通长江大桥近在咫尺,水陆交通便捷,区位优势明显。

龙腾特钢创建于1993年,时属乡镇企业,2001年改制为有限责任公司。目前总占地面积160多万平方米,员工3500多人。

公司主要生产工业用角钢、造船用型钢、工程机械用履带型钢系列,轴承工业用钢球、矿山用耐磨球系列、管桩用高强度PC钢棒系列和锻造钢锭系列四大主导产品。目前公司拥有国内一流的集烧结-炼铁-炼钢-精炼-连铸-型钢轧制长流程于一体的现代化型钢生产线,已形成在规模、品种、专业化程度方面均领先国内同行的生产基地。

龙腾特钢轧制生产线产能布局合理,年生产能力100多万吨,可根据客户要求提供各类型钢产品。公司的产品生产、技术、质量和装备水平居国内前列,能够生产国网标准、南网标准、GB/T706标准、EN10056标准、JIS G3192标准中所有规格的角钢(等边角钢、不等边角钢和L型钢),GB/T9945标准、EN10067标准中所有规格的球扁钢,各种大中型履带钢。

公司立志为国家电网建设做好产品生产和服务工作,希望通过界的共同努力和紧密合作,一起创造美好灿烂的明天!

等边角钢生产现状概述

公司把等边角钢生产作为重要的发展战略。在此战略指导下,我公司已形成 $\angle 12.5\# \sim \angle 25\#$ 等边角钢系列的稳定批量生产能力,产品得到国内众多铁塔厂的广泛好评。产品能够同时满足GB/T706-2008、国网标准和南网标准。

● 生产与交货能力

产品名称	等边角钢 (Angles)
产品规格	$\angle 12.5\#$ 、 $\angle 14\#$ 、 $\angle 15\#$ 、 $\angle 16\#$ 、 $\angle 18\#$ $\angle 20\#$ 、 $\angle 22\#$ 、 $\angle 25\#$
执行标准	GB/T706-2008, 国网标准, 南网标准
钢种	Q235B/C/D、Q345B/C/D、Q420B/C、Q460B 执行标准 GB/T700-2006, GB/T1591-2008
产能状况	4条生产线年产量100万吨左右
最小起订量	200吨/每个品种
交货周期	15天~60天, 部分常见产品规格现货销售
排产周期	30天

Angles



地址: 江苏省常熟市梅李镇通港工业园华联路118号
Add: NO.118Hualian Road, Tonggang Industrial Park, Meili Town, Changshu City, Jiangsu Province
Tel:0512-52669225 Fax:0512-52661141

邮编: 215511
http://www.lttg.cn

