

野山参收藏风席卷 每克价超黄金数倍



■ 周长庆 马曹冉 何悦

“上世纪90年代，一棵重达22克的百年以上野山参市场价是2万元上下，现在价值

已超过50万元。”中国著名人参专家、吉林省延吉市国家参茸产品质量监督检验中心主任仲伟同说。

随着人们对人参价值的再认识，野山参的收藏价值得到重视，越来越多的消费者投入到野山参的收藏中。

今年5月，一棵重达30克的百年野山参拍出300万元，随后在今年8月的一场拍卖会上，一棵325年、重达68.8克的野山参更拍出1000万元，名贵中药材收藏品价格纪录被野山参不断刷新。

一克被卖到12.5万元以上的野山参，已高出黄金价格数倍多。相关专家表示，野山参储量有限，升值潜力大，是吸引人们争相收藏的重要原因。

紫鑫药业董事长曹恩辉介绍说，由于野山参曾经历长期无节制的采挖，致使目前野山参极其罕见，其储量极低，产量难于统计，“好的野山参现在可遇而不可求，可以说是一种收藏品、奢侈品，价格高也就不足为奇”。

据了解，人参主要分为野山参、园参(人工种植)两种，现在还有一种林下参，完全模拟野山参生存环境，任其自然生长，年头比较长(至少20年)的也被视为野山参。野山参的药用价值最高，而且非常珍稀。

野山参被誉为百草之王，在国内主要产地为长白山腹地，极为稀少，偶有发现。此外，在朝鲜北部、俄罗斯远东地区也有分布，每年通过民间贸易、走私等方式也有少部分

进入中国市场。

据业内人士估算，目前全国野山参储量仅有几十公斤，而每年在国内市场“现身”的野山参鲜货只有6公斤左右，晒干成品不到2公斤。

1981年7月，“中国人参之乡”吉林省抚松县北岗镇四名农民在长白山原始森林里挖到一棵重达285克的特大野山参，这棵大人参被作为“宝中之宝”，陈列于北京人民大会堂内。

1989年，一棵重达300克的特大野山参出土，收购价达108万元。1992年8月，抚松县药材公司收购到12棵“六世同堂”的野山参，最大的一棵重达340克，堪称“山参之王”。

“最近，人工种植人参进入食品正式得到国家批准，人参的需求量会大大增加。而人参产量很难大幅提高，所以好的人参，特别是收藏级人参价格会越来越高。”吉林长白山人参销售主管管玉斌说。

专家表示，野山参在拍卖市场频出高价，对人参行业是一件好事，收藏市场的火爆将体现人参价值和带动人参升值，最终使参农受益，使人参产业受益。野山参在收藏市场受到热捧，也有利于人参产业的品牌重塑，有利于人参业的健康发展。

产业热点

中国2013年将降低部分涉及民生环保的进口商品税率

笔者日前从财政部获悉，经国务院关税税则委员会审议，并报国务院批准，自2013年1月1日起，中国将对进出口关税进行部分调整，将对涉及民生环保的780多种进口商品实施低于最惠国税率的年度进口暂定税率。

财政部关税司有关负责人指出，此次调整增列硒化氢、垃圾焚烧炉、生物杀虫剂、混凝土泵车等税目。调整后，中国2013年进出口税目总数由2012年的8194个增至8238个。

据介绍，2013年中国将继续对小麦等7种农产品和尿素等3种化肥的进口实施关税配额管理，并对尿素等3种化肥实施1%的暂定配额税率。对关税配额外进口一定数

量的棉花继续实施滑准税，并适当调整税率。对冻鸡等47种产品实施从量税或复合税，部分感光胶片进口关税的征收方式由从量计征改为从价计征。

为积极增加进口，满足国内经济社会发展及消费需求，明年中国将对780多种进口商品实施低于最惠国税率的年度进口暂定税率。其中，新增和进一步降低税率的产品主要分为五大类，一是调味品、特殊配方婴幼儿奶粉、心脏起搏器、血管支架等促进消费和改善民生，与人民群众密切相关的生活和医疗用品；二是汽车生产线机器人、宽幅喷墨打印机等促进装备制造业和战略性新兴产业

兴发展的设备、零部件和原材料；三是高岭土、云母片、钨铁、锑等能源资源性产品，以及船舶压载水处理设备用过滤器、动车组用胶囊等有利于节能减排的环保产品；四是紫苜蓿、奶衬、自走式饲料搅拌投喂车等支农惠农产品；五是羽绒、亚麻短纤、全自动转杯纺纱机等支持纺织行业发展的产品。

为促进经济可持续发展，2013年中国继续以暂定税率的形式对煤炭、原油、化肥、铁合金等产品征收出口关税。适当延长化肥淡季税率适用时间并降低淡季出口关税税率，部分化肥产品出口关税的征收方式由从价计征改为从量计征。

大屏独显内置光驱 华硕S56引领超极本性能革命

华硕S56超极本，拥有15.6英寸高清大屏，并在仅有21mm的机身中配备内置超薄光驱，并搭载强劲Nvidia GT635M独显，再加上Ivy Bridge处理器、2秒唤醒、美声大师音效、超大面积智能手势触控板、背装式无缝分岛键盘等劲能配置，让超极本的性能更强，引领超极本的性能革命。

大屏独显 内置超薄光驱

要畅享高清观感，第一要诀就是显卡的升级。华硕S56搭载Nvidia GT635M独立显示核心(2GB DDRIII显存)，不仅在视频和图形处理能力上表现得游刃有余，在图像渲染、镶嵌、着色与纹理压缩处理等方面也实现了大幅提升。在强劲独显的支持下，使纹理材质的清晰度和画质进一步提高，确保

美声大师2秒随开即用

华硕S56超极本搭载华硕金耳朵团队调校的美声大师精华版音效系统，采用更大的扬声器和音盆设计，通过硬件和软件优化，保证所有的声音处理达到最高质量的行业标准。高保真的声音，身临其境般的立体声环绕效果，清晰的还原每个乐器的原声音效，所有乐器的声音都能被清

河北饶阳县人民检察院多措并举抓好涉检信访稳控工作

■ 李宏才

今年以来，河北省饶阳县人民检察院以涉检信访工作为重点，完善工作机制，强化工作措施，扎实抓好涉检信访稳控工作，杜绝了涉检信访案件，营造了良好的社会环境。

一、抓制度，建立信访长效机制。该院坚持每月召开一次由业务部门负责人参加的涉检信访分析会，分析形势，研究解决重大疑难问题，安排部署信访工作。认真落实涉检信访不稳定因素排查制度，要求各业务部门定期对本部门办案过程中存在的信访隐患进行排查，定期上报排查表及化解情况。

二、抓源头，减少涉检信访因素。该院切实加强党风廉政建设，提高干警执法为民的意识，树立良好的检察干警形象，从根本

上杜绝因干警不廉而引发的群众上访现象。切实加强思想教育，改变工作作风，牢固树立执法为民，服务民生的思想，主动为群众排忧解难，从根本上堵住信访源头。

三、抓下访，将矛盾化解在基层。该院坚持每月至少下访一次，通过下访，体察民情，了解民意，听取群众对检察机关工作的意见和建议。对下访中发现的苗头性问题，及时进行处理，并定期回访，防止出现反复。

四、抓预防，建立信访网络机制。该院在各乡镇建立联系点，聘请联络员，深入基层，做到就地接访、就地解决、就地服务。树立信访工作一盘棋的思想，加强与政法委、信访局、公安、法院等部门的联系，形成处理群众信访的合力。

(作者单位:河北省饶阳县人民检察院)

晰捕捉，让用户可以辨别出声音从各个不同方向传来，享受更响亮、更细微的清透音质和巅峰音效。

华硕S56采用华硕独家SHE II超级混合动力引擎，在Instant On模式下，支持2秒唤醒的极致迅捷，只需短短2秒即可从Instant On睡眠模式恢复到上次工作状态，待机时间最长达13天。当电量不足5%时，Instant On还会自动储存作业状态时的所有资料至硬盘，并于下次开机时自行复原，完全不必担心因电量中断而导致的资料流失。

薄美防尘 多指触控操作

华硕S56超极本有着精美的设计，机身采用铝合金拉丝上盖，提升整机质感，提供高耐用性和优雅的外观。雾面边框设计，让

冀中能源邯矿集团陶二矿做好原煤“产、选、销”文章

本报讯 针对地质条件的变化给煤质带来的影响，冀中能源邯矿集团陶二矿制订了应对方案，做好原煤的“产、选、销”文章，确保煤碳质量的稳定。

该矿实行煤质闭环考核，推行原煤灰分预测预报制度，实行专人盯头、盯面、盯转载系统，动态掌握与煤质相关的各个环节。建立完善的煤质追查分析制度，坚持每月一调度，每天一分析、每周一考核、每月一兑现奖惩，对特殊

的地质变化，单独运输、单独处理。矿机关干部大力支援选矸工作，四季度以来，每天三个点班保证有四名以上机关干部在选矸车间上班。

该矿针对不同市场、不同客户的要求，从服务客户，方便客户出发，完善一站式服务模式，全面提高售前售后服务质量，以诚信经营，保证留住老客户，开发新客户，力保陶二矿煤的优质品牌。

(王丽红 韩院生)

有偿回收饮料瓶 低碳生活新主张

■ 冯秀斌

日前，北京市地铁10号线劲松站和芍药居站分别安装了“饮料瓶罐有偿回收机”，这一装置集对废弃饮料瓶的识别、回收、压缩、存放和为一卡通充值于一体，是物联网技术与再生资源回收体系的完美结合。

这种“饮料瓶罐有偿回收机”大小类似地铁车票自动售票机，乘客将饮料瓶投入后，投放口就会关闭。随即，触摸屏上会出现捐赠和充值的按钮，如选择充值的话，只需将“一卡通”放在充值口即可；如选择捐赠，机器会“吐”出一张回执，感谢乘客对绿色环保事业的支持。

据统计，我国每年使用的饮料瓶有800多亿只，这其中只有80%得到了回收再生，其余20%以填埋方式处理。“饮料瓶罐有偿回收机”以有偿的方式促进了市民对饮料瓶的有序回收和再利用，降低了饮料瓶填埋处理的概率，减少了碳排放，为实现低碳生活做出了重要的贡献。

我国使用的饮料瓶通常由聚乙烯(PE)、聚氯乙烯(PVC)、聚对苯二甲酸乙二酯(聚酯)(PET)等制成的，在经过回收后，这些材料能够以各种方式获得再生。目前，我国已有不少技术和设备用于各种瓶类的回收再生：

用于制作矿泉水和碳酸饮料的PET瓶回收程序如下：PET瓶大部分是由PET瓶和HDPE瓶底组成，瓶盖材料也是HDPE。首先，要将聚酯瓶与其他瓶分离，也需将聚酯瓶身与瓶底分离，这主要是通过将混合的饮料瓶经传送带送入粉碎机粉碎，再进行密度分离实现的；接着通过再生造粒、醇解等方法实现再利用，其中再生造粒方法可将经分离的PET碎料经挤出机挤出造粒制成粒料，醇解方法则将PET废料在碱性催化剂存在下进行醇解，再加入二元酸酐等缩聚，得酸值大于12的产物，经稀释、过滤，加入适量催化剂，可制得醇酸树脂漆。

用于制作矿泉水和清凉饮料的PVC瓶的回收工序如下：先将PVC瓶用蒸汽和碱

液清洗并除去商标，再用机械和人工进行分选，经分选后的PVC瓶进行二次粉碎，最后得细度500~1200μm的粉状再生品。

用于制造清凉饮料、牛奶和乳酸菌饮料的PE瓶的回收工序如下：PE瓶大部分是由PE瓶和HDPE瓶底组成。清洗后的PE瓶经传送带进入粉碎机粉碎，再经密度分离，分出PE与HDPE；经分离的PE碎料经挤出机挤出造粒制成粒料。

饮料瓶的回收再生，既可以减少环境污染，又可以使资源得到充分的利用。每6个饮料瓶可以制成1件聚酯纤维含量为85%的再生环保T恤；100个回收饮料瓶经除污处理后还可以制成80个新饮料瓶。作为我国废弃资源再利用工程的一部分，饮料瓶的有偿回收将为我国的环保事业贡献出一份力量。

低碳生活