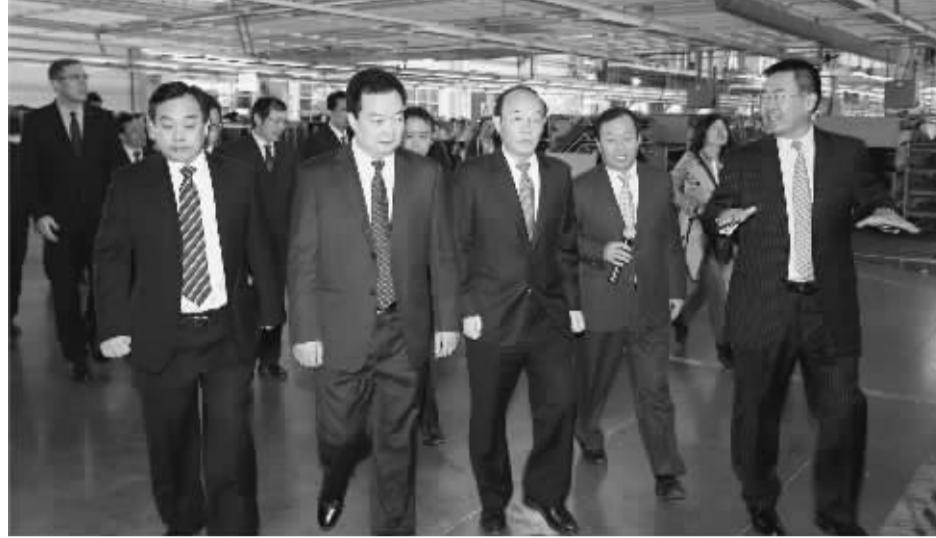


顶尖国产品质助力英菲尼迪新未来

——东风日产襄阳工厂成英菲尼迪全球第三大生产基地



近日,英菲尼迪首款国产车型、拥有全球顶尖生产品质的高科技豪华运动轿车英菲尼迪Q50L在东风日产襄阳工厂正式下线,全面开启了英菲尼迪在中国市场的国产化,标志着英菲尼迪在华发展跃上一个新的台阶。英菲尼迪Q50L为中国市场量身定做,它的推出丰富了英菲尼迪现有产品线,

提高了Q50产品系列的综合竞争力,同时也将与后续国产车型——长轴距版英菲尼迪QX50一道助力英菲尼迪品牌挑战中国豪华车市场的现有格局。英菲尼迪力争2018年实现年销量10万辆,其中国产车型占一半以上。

作为战略合作伙伴,东风日产承担了英菲尼

迪国产产品的研发、采购、生产制造等价值链前端管理,将为Q50L提供有力的产品品质保证。

东风汽车公司董事长兼东风英菲尼迪董事长徐平表示:“东风汽车公司和日产汽车公司又一次携手,整合最优资源,全力支持东风英菲尼迪的国产,将再造一个合作的成功典范。同时,东风英菲尼迪的国产,补足了东风汽车公司在豪华车领域的空白。”

东风日产副总经理兼东风英菲尼迪董事任勇表示:“英菲尼迪成功在襄阳工厂投产,证明东风日产在生产制造、采购、研发等方面的实力,已经具备生产制造豪华车型的体系力,为东风日产的未来发展开启了一个新的空间。”

国产品质比肩全球标杆日本枥木工厂

坚持卓越品质,是东风日产成立11年来一直矢志不渝的追求,其制造工艺、装备技术、品质管理和生产效率比肩甚至超越国际先进水平,而东风日产襄阳工厂更曾连续多年获得雷诺-日产联盟全球品质标杆工厂等殊荣。

2014年3月,东风日产襄阳工厂获得英菲尼迪全球4.5分的授权认证(满分5分),与雷诺-日产联盟全球标杆工厂、进口Q50的生产基地——日本枥木工厂处于相同水平。英菲尼迪4.5分评价要件包括53项行业内最苛刻的生产管理及品质保障标准,内容涵盖“品质管理、工程管理、4M变更、保证度、品质偏差管理、二级供应商的评价和改善”等六大方面。

Q50投产后,东风日产襄阳工厂将成为英菲尼迪继日本枥木、美国士麦那之后的第三个已投产的全球制造基地,为英菲尼迪国产化产品提供年6万台产能,以及冲压、焊装、树脂、涂装及总装五大完整的整车生产工艺车间。

“软硬兼施”确保全球英菲尼迪“同一品质”承诺

作为东风日产的中高端车生产基地,东风日产襄阳工厂为满足英菲尼迪作为豪华汽车品牌对品质的极致要求,执行英菲尼迪全球统一的生产标准,并在硬件设备、生产工序、管理流程、人员培训、供应商甄选管理等各个方面采

取升级措施,确保英菲尼迪首款国产车型对豪华品质的极致追求和全球“同一品质”承诺。

经过两年多的努力,东风日产襄阳工厂对原有生产线进行了大规模的硬件升级改造,新增投资额达6亿元人民币。襄阳工厂为全数保证英菲尼迪高品质形象,针对英菲尼迪国产增加了数百道专有工序,并在各车间共新增60余套专属生产及检测设备,包括采用了先进的车体骨骼在线激光测量系统和车身清漆微粒化喷涂工艺,总装则采用了国内首个QG(Quality Gate)可视化检查系统和QUTE (Quality Traceability Expansion System)品质追溯系统等领先技术设备。

此外,襄阳工厂还为国产英菲尼迪全面提升生产自动化率和质控标准,并积极推广应用英菲尼迪全球首次采用的新技术、新工艺、新材料。高新技术和工艺的应用,为国产Q50L的卓越品质奠定了坚实的基础。

同时,襄阳工厂在“软实力”的优势更加不容忽视。与其他品牌需要招募和培训大批新员工不同,东风日产襄阳工厂拥有了2500名经验丰富、品质意识苛刻的工程技术人员和一线工人,为英菲尼迪提供的专属生产人员中包括近37名高技能员工,其中24名在日本枥木工厂接受长期培训的员工达到“巨匠级”标准。另外,工厂还组织各生产线员工前往日本枥木工厂研修,开展专门技能培训。

升培训。东风日产襄阳工厂的生产人员敬业、专注、充满激情,对亲手打造国产豪华车型感到无比自豪。他们对品质的执着追求完美诠释了英菲尼迪的“敢·爱”品牌精神,也是英菲尼迪国产车型卓越品质的根本保障。

作为在中国市场最重要的一款战略车型,英菲尼迪Q50L保留了进口车型的高端配置,包括英菲尼迪全球首创的线控转向DAS,使其在车辆转向的精准度、舒适性、安全性以及个性定制自由度上达到了前所未有的高度。英菲尼迪Q50L充分考虑到中国消费者对驾驶空间的需求,车身加长50mm,达到同级最长的4852mm,轴距加长48mm,达到同级领先的2898mm。Q50L搭载了英菲尼迪首款2.0升直列四缸涡轮增压发动机,配合7挡手自一体变速箱,实现性能与节能的完美平衡。

2014年英菲尼迪继续深化本土化发展战略,在华业务取得重大进展。9月末,由东风汽车公司和日产汽车公司共同设立的东风英菲尼迪汽车有限公司正式成立。东风英菲尼迪将在“同一战略、同一品牌、同一团队、同一渠道”原则下独立经营英菲尼迪品牌,实现企业发展。东风英菲尼迪成立后将全面负责管理英菲尼迪品牌在中国的业务;为了支持英菲尼迪本土化战略的顺利进行,作为东风英菲尼迪重要的合作伙伴,东风日产乘用车公司将发挥自身优势,负责业务研发、采购、生产制造等价值链前端管理业务。(吴天)



力压群雄 荣膺EURO-NCAP五星安全 新奇骏成同级唯一三大洲五星安全认证SUV



日前,全球汽车界最权威、最严苛的安全认证机构Euro-NCAP的新车安全评鉴会顺利结束。东风日产新奇骏凭借卓越的安全性能,在众多新车中脱颖而出,成功获得五星安全认证。

值得一提的是,这是新奇骏继获得美国IIHS碰撞测试顶级安全车型、中国C-NCAP五星安全认证之后,斩获的又一重量级安全荣誉。自此,新奇骏成为同级唯一荣膺三大洲五星安全权威认证的SUV。

先进设计理念、高刚性车身 构筑主动安全屏障

众所周知,车身结构越合理、车身刚性越强,安全系数就越高,发生意外时乘客受伤的几率就越小。安全认证就是通过各种碰撞测试,来评价一款车的被动安全指标。能够获得全球最严格的Euro-NCAP五星安全认证,意味着新奇骏的安全性能获得了汽车界最有价值的肯定。

Euro-NCAP对车型的安全性评价由成人保护、儿童保护、行人保护和安全辅助系统四个部分组成,通过正面碰撞测试、侧面碰撞测试、侧面撞柱试验及whiplash鞭打试验等方式来对车辆进行安全检验。新奇骏在这一系列测试中,均以出色表现过关,足以证明其卓越的安全性能。

作为东风日产的年度战略车型,新奇骏的车身结构以高强度材料通过先进工艺加工而成,整个车身的高强度钢达到了近50%的使用比例。与此同时,新奇骏的A柱、B柱和顶盖横梁、底板侧梁四大部件,均优化为超高刚性钢材,极大地提升了整车的抗撞击能力。

超高刚性车身在发生碰撞时能够最大程度抑制车体变形,但要确保车内乘客安全,这还远远不够。新奇骏通过ZONE BODY区域安全车身设计,形成了对驾乘舱的全面安全保护。ZONE BODY采用前纵梁三叉结构,以多通道分散的方式,最大程度地减少了碰撞中的冲击力,真正确保车内乘客的安全。

值得一提的是,除了获得Euro-NCAP五星安全认证外,新奇骏还是美国IIHS碰撞测试的顶级安全车型和中国C-NCAP五星安全认证车型。其中,美国IIHS碰撞测试除了常规测量之外,还通过一些“变态”的手法对车辆进行安全评测,如以车辆对撞、128km/h撞向固定墙体等,这些举措曾引起许多厂商不满,足见其考验之严。

媒体人士指出:“SUV中的确有不少车型是C-NCAP五星认证,但同时还能拿到标准更高的美国、欧洲顶级安全评价或认证,目前仅有东风日产新奇骏。”

安全居首、性能折桂 新奇骏成就双冠王

作为同级唯一获得三大洲五星安全认证的SUV产品,新奇骏在被动安全方面的可靠性毋庸置疑。但是,被动安全性能只是在意外情况下的最后一道防线,新奇骏还通过强大的主动安全系统,尽可能地避免碰撞的发生。

新奇骏同级独有的ITS预警式整体安全系统集BSW变道盲区预警、LDW车道偏离预警和MOD移动物体/行人探测预警于一身,能够为产品带来更全面、有效的主动安全保护。其中,BSW变道盲区预警能够实时监测后方盲区来车,LDW可通过监测车道线发现偏离车道行驶,MOD移动物体/行人探测预警则可对车辆周围的移动物体进行实时监测。

三大智能化的监测系统共同组成了ITS预警式整体安全系统,配合AVM全景式影像监控系统,以车身周围无死角的全方位监测,将车辆行驶环境动态实时呈现在

3D行车信息显示屏上,遇到安全隐患可通过蜂鸣声迅速预警,让行车全面安心。

主、被动安全的全面呵护,使新奇骏揽获三大洲五星安全认证,成就名副其实的安全之王。实际上,在加冕安全之王前,新奇骏已经凭借卓越的产品力在城市SUV市场中摘得了性能之冠。

作为SUV技术流的引领者,新奇骏采用日产全球顶尖技术打造出了“城市+越野”的全能产品力,以“代差”优势傲视群雄。在城市性能方面,新奇骏的3A公路稳健系统能够通过路面侦测、轮胎矫正等方式,消除路面颠簸、纠正转向过度或不足,让过弯变得舒适、精准。

当然,良好的城市性能是一款城市SUV必须具备的水准,但越野性能才是检验它产品力的关键。新奇骏继承了上一代奇骏登陆“地球三极”强悍越野性能,并以4x4-i智能全模式四驱系统为核心,集YMC动态扭矩系统、B-LSD电子制动差速锁、上坡辅助系统、陡坡缓降系统于一身,形成强大的超级四



驱系统,能够轻松应对各种复杂的越野路况。对此,业内分析人士认为:“产品力上的代差,已经让新奇骏在市场竞争中占据了优势。如今勇夺三大洲五星安全评级,更会让新奇骏的竞争力进一步提升。”人们相信加冕性能、安全双冠王的新奇骏,将会以更加出色的市场表现和口碑,助力东风日产的品牌升级。(培君)

