





现代服务业·"上海两会"专题



HENGSHAN PICARDIE HOTEL 衡山宾馆





坚守初心 稳步向前

# 爱驰汽车:让出行生活更美好

何秀芳 刘宇

引言:2019年,中国经济的内外部环境发生了深刻的变化,作为国民经济支柱的中国汽车产业也面临着前所未有的考验。汽车产销量在延续20多年的增长后,2018全年首次出现负增长。 值得注意的是,在乘用车市场销售普遍低迷的情况下,新能源汽车销量节节走高。数据显示,2018年新能源汽车产销比上年分别增长59.9%和61.7%。其中,纯电动汽车产销比上年分别增长 47.9%和50.8%。2019年,汽车市场竞争将更加激烈,传统燃油车企业同时将面临更严格的国六环保法规,即使是双积分政策下迅速发展的新能源汽车也将面临后补贴时代的市场淘汰的考验。 改革开放30年来,我国汽车工业以无法预料的速度发生了翻天覆地的变化,中国品牌所显现出来的竞争力和全体系能力,从研发到制造,都已证明在从一个汽车大国向汽车强国转 变。然而随着市场不断扩大,竞争不断加剧,汽车带来的问题也越来越多。整车厂与经销商利益分配逐渐凸显,矛盾日益升级,消费者因厂家追求利益而引发的汽车质量维权事件频频发





生。另一方面,日趋成熟的人工智能技术正在深度改变消费者的生活习惯,自动驾驶、车联网、共享出行等智能化乘驾体验在重新定义汽车产业。

李强书记品鉴爱驰U5

#### 初心创立:让消费者出行生活更美好

在智能电动车全面爆发的2018年,智

能电动车企业爱驰汽车成为了年度造车新 势力中的一匹黑马。从爱驰汽车联合创始 人兼首席执行官谷峰口中,我们了解到这 家年轻造车企业成立的初心以及创立至今 的发展历程。作为原上汽集团 CFO, 谷峰 亲身经历中国汽车从合资到自主的全过



爱驰汽车杨浦总部

智能化电动汽车时代,汽 车流通、销售及服务等方面的 市场环境和消费者需求也正在 发生本质变化,渠道领域的布 局不容忽视。爱驰创始人带领 团队全面拥抱售后服务模式的 变革,对渠道服务体系进行全 方位改造,采用"销服分离"体 系,依托电商进行体验、购买的 销售体系,和以车联网为技术 基础实现一键下单的服务体系 分离。与传统自建品牌4S店的 单一模式相比,这一变革既盘 活了现有4S店闲置的销售服务 资源形成"渠道共享",也使消 费者能获得更加便捷、智能和 人性化的服务,实现了企业、用 户、合作伙伴的三方共赢。

向

面

后

式

变

在销售方面,爱驰将基于 线上和线下两个层面进行建 设:对线上建立电商体系,通过 自建数据平台4C中心 (Customer Care & Contact Center),实现厂商和用户的直 联,通过集官网、呼叫中心、移 动APP、生态触点为一体的"用 户关爱中心",为客户提供全生 命周期服务;对线下则进行分 级布局,通过自建或者合作改 建的方式,设立品牌中心、展示 中心、服务中心、品牌共营展 厅、汽车配件超市等渠道细分 设施。

服务方面,爱驰汽车将为 用户提供"一个平台,三级服 务",打造相比传统4S店更贴 心、智能的服务体系。"一个平 台",即构建专属服务平台,承

担和客户交互、服务触点管理以及业务派 工的职责;"三级服务",即引入专业选手, 提供远程、上门、到店等多种服务模式,只 需三步走,用户不到店即可享受全方位的 服务,既节省了时间,也保证了人性化的售 后服务体验。

此外,爱驰将附件和配件换置的商业模 式变得更加透明,灵活。爱驰汽车构想开放 车型数据与软硬件接口,搭建平台共同开发 销售附件产品,与专业服务商合作搭建物流 网络,打造全渠道配件订购平台。

程。从30年前的上海大众、一汽大众;20 年前的上海通用;十多年前的北京奔驰、 华晨宝马;再到10年前的吉利、长城、比亚 迪;直到现在造车新势力奔涌而出。然 而,汽车生态圈内的种种"套路",使得消 费者的出行体验不再美好,甚至有些汽车 连最基本的安全和品质都无法保证。就在

此时,"电动化、智能化、网联化、共享化" 的新四化时代的到来让谷峰与众创始人真 正确定,中国汽车人的窗口期到来了。让 消费者出行生活更美好的初心让他决定从 传统企业中走出去,突破以往的体制机 制,造出真正被消费者喜欢的、带有温度

#### 精益制造:实现高标准质量体系目标

作为洞悉行业产品价值核心的资深汽 车人,爱驰的创始人深知,质量和安全是汽 车的重中之重。因此在制造领域,谷峰坚 持,爱驰要打造自己完善的制造和质量体 系,来实现高标准的质量目标。于是在爱 驰汽车成立的第二个月,就投重资按照工 业4.0标准建造上饶智慧制造基地,以30万 辆年产能为目标,为自主量产制造和交付 提供保障。智慧制造基地采用来自西门子 的"数字化双胞胎(Digital Twins)"技术,可 用数字化方式打通从产品设计、生产规划、 生产过程、生产实施直至服务的各个环节, 优化生产流程、缩短试制过程、精确提高品 控,实现降本提效。目前,爱驰上饶基地已 经竣工,四大车间的生产设备正在陆续进 场安装,今年2月将迎来全线贯通。

如今,整车厂和电池生产企业的关系 已从纯粹的零部件供应关系走向深度合 作。而爱驰汽车的创始人则认为,加快实 现电池与整车之间的协同与充分配套,把 前瞻性的电池技术搭载到整车平台进行验 证,是新能源整车企业实现长远发展的必 由之路。因此在成立不满一年,爱驰又在 江苏常熟全资投入建设电池包工厂,成为 造车新势力阵营中最早自主布局电池包工 厂的企业之一。自主布局电池包工厂更好 地推进了电池相关技术的研发,实现高标 准的电池管理系统与品质控制,为未来运 用实际数据进行电池优化迭代打下了坚实

# 稳步向前:被媒体誉为令人难忘神车

爱驰汽车(AIWAYS)成立于2017年2 月,付强(总裁)、谷峰(CEO)为联合创始 人。企业核心团队成员均拥有世界500强 从业背景,目前企业总人数已超过千人。

秉承"安心、智能、有爱"的品牌理念, 爱驰汽车基于自主正向研发的开放性MAS 平台打造了首款 A+级纯电动智能 SUV 爱 驰U5。2018年11月29日,爱驰U5在上海 浦江完成全球首秀,从整车造型到产品力 都一致获得业内人士及消费者的肯定和喜 爱,获得多项年度最受期待车型荣誉。据 悉,爱驰U5将在2019年下半年正式量产上

市,完成交付。同时,基于由爱驰德国子公 司打造的GES平台打造的赛道级电动跑车 RG Nathalie,在2018年北京车展亮相,一度 被中外媒体誉为令人难忘的神车。RG Nathalie 由 奥 迪 quattro 之 父 Roland Gumpert 先生亲自进行底盘调校, 采用了 Gumpert 先生与爱驰合作开发的甲醇重整 制氢燃料电池技术,这项革命性技术不仅 安全性高,降低成本,还延长了续航力程, 让RG Nathalie 的续航里程达到了惊人的 1200公里,百公里加速仅需2.3秒、最高时 速高达300公里。

### 明星团队:爱驰汽车稳健成长的关键

在企业不同发展阶段,相应的人才引 人和体系搭建,是爱驰汽车稳健成长的关 键。爱驰汽车拥有令人称羡的"明星团 队",核心人员都有全球500强企业的从业 背景,掌握国际沟通语言,拥有非常强的整 合创新能力。在扩大团队规模的过程中, 谷峰提出"从一到三、从百到千"的原则,以 汽车人为主融合各界人才,使团队在各个 环节都能充分发挥经验和资源优势。俩位 创始人付强(总裁)、谷峰(CEO)均曾在传 统车企担任要职,并各自在汽车营销、财务 金融方面有着丰富的工作经验与资源,更 有着前瞻远大的战略眼光。分管爱驰旗下 各品牌市场营销、出行及智慧能源业务的 执行副总裁蔡建军是原宝能汽车副总裁、 观致汽车高级副总裁兼任销售公司总经 理,拥有多年的营销实战经验。爱驰汽车 的联席总裁徐骏拥有25年的汽车与互联网 行业经验。CPO(首席产品官)Roland Gumpert 先生是奥迪 quattro 之父,拥有40 余年的汽车开发经验。CTO(首席技术官) 兼技术中心总经理王东晨是研究员级高级 工程师,拥有30年的汽车开发经验。制造 中心总经理邱孝川拥有30年汽车行业从业 经历,历任上汽大众多个工厂、公司的厂长 和总经理。分管采购的执行副总裁吴静拥 有 31 年汽车从业经历。国际 AI 专家陈学 文博士主攻大数据分析、人工智能与应用、 机器学习等技术领域,加盟爱驰汽车之前, 曾任滴滴出行大数据和AI Labs高级总监。

面对新的时代,爱驰汽车以转身的速 度、变革的态度应运而生。未来,爱驰汽车 将始终以"优异品质,温暖待人,传承创新, 爱驰速度"为企业价值核心,以用户为核心 建立一套智能汽车生态圈,打造彻底不给消 费者添麻烦的车,提供彻底不给消费者添麻 烦的服务,实现"让出行生活更美好"的初 心,引领智能电动车产业的可持续发展。

# 人工智能:实现汽车产业链全过程贯通

在进入智能电动车时代,核心资源重新 整合,实现了技术更加开放共创。谷峰认 为,科技的不断发展,其目的是为了让产品 变得越来越简单,易于操作。基于这一理 念,智能科技成为爱驰汽车深耕的两大核心 技术之一,并在多领域积极深入探索智能科 技,不断蓄力AI 造车。2018年,中国汽车产 业从功能车向智能车转型窗口已经全面打 开,产品形态,制造和研发模式变革的根本 驱动力就是智能化,这与爱驰汽车创始人的 前瞻战略布局不谋而合。通过A+的战略布 局,爱驰实现智能科技对汽车全产业链打 通,让研发、制造、供应链、物流、销售、售后都 在新兴智能技术的加持下得到无穷的能量。

爱驰将人工智能深根研发,自主开发三 合一AIPT 智能电驱系统具有高度集成特 点,动力十足的同时保障续航;正向自主研 发MAS平台适配L2+级别自动驾驶,未来会 根据用户使用场景、用户可承受范围进一步 提升自动驾驶的水平。此外,爱驰汽车与四 维智联、思必驰、中汽中心工程研究院、评驾 科技等公司展开全面合作,在产品迭代过程 中不断丰富各类前瞻智能科技。

在生产制造环节,爱驰汽车将来自西门 子的"数字化双胞胎(Digital Twins)"技术应 用于上饶智慧制造基地,通过数字化仿真模 拟缩短调试试验周期,提高产能。

在智能网联技术进化产品体验方面,爱 驰汽车始终坚持以用户为圆心,建立人车生 态圈,提供更轻松的智能驾驶、更多样的智 能网联、更无忧的售后服务,让出行成为享 受而非负担。

在首款量产车爱驰U5上应用的智能自 动驾驶辅助系统,可在全速段(低速城市拥 堵、高速公路)本车道内(含弯道)保持跟车 或自动巡航,可实现高阶AEB(自动紧急制 动系统)功能、开门预警、后侧方预警、变道 辅助、全场景自动泊车等功能。 围绕AI-ID账号的八个功能系统,能给

用户带来更智能化的体验,包括:远程服务 系统AI-Key、多端互联系统AI-Life、出行服 务系统 AI-Go、车辆管家系统 AI-Keeper、语 音交互系统 AI-Talk、个性定义系统 AI-Me、 社交娱乐系统AI-Joy、创新服务系统AI-X 等功能。

在后续配套服务方面,爱驰对产品配套 加持了智能有爱的解决方案:包括主动远程 维修保养服务、云诊断故障检测服务、大数 据精准定保的保险服务、实时评估残值的二 手车业务、大数据计算布局的智慧能源、以 租代购的灵活使用方案以及全场景智慧出

### 全球视野:智能汽车前瞻性国际布局

中国汽车产业发展的30年间,谷峰亲眼 见证了合资、自主、新势力,你方唱罢我登场 的蓬勃景象,这让他坚信,在中国这片土地 上,完全可以造出国际级的产品。因此他与 团队将爱驰汽车定位为具备全球视野的智 能汽车制造企业,坚决以品质优先,联合全 球顶级供应商,从研发、制造到销售、服务等 环节,都严格遵循全球标准,按照欧洲标准 进行产品开发,并放眼全球进行布局。爱驰 汽车总部、销售公司位于上海杨浦区长阳创

谷,在江西上饶自建了智慧制造基地,在上 海嘉定建设了技术中心,在江苏常熟全资投 人电池包工厂。在海外,爱驰汽车在德国设 有全资子公司爱驰恭博汽车有限公司,由爱 驰汽车CPO(首席产品官)Roland Gumpert 先生担任子公司的CEO兼德国技术中心负 责人,保障全球同步的制造品质,专注于研 发领先的燃料电池和电驱动的增程技术;在 美国密歇根州底特律,爱驰设有前瞻技术实 验室,引领爱驰汽车的前瞻自动驾驶技术。

### 爱驰 U5:深厚研发实力集成创新突破

一向低调的爱驰鲜少发声,一个初创企 业如何短时间内集资造出好产品?这一点 曾令人质疑。财务出身的谷峰,凭借二十年 大型制造企业资本运营经验,带领爱驰汽车 一路开疆扩土,交出了令人信服的答卷。对 于造车企业的的资金规划,他认为,重点是 如何高效推进每个领域的项目速度,脚踏实 地把产品和服务做好的企业,必能获得行业 和资本的认可。在技术研发领域,谷峰坚 信,制造业不同于互联网行业,必须遵循产 业发展规律,强大的开发能力和制造能力是 确保每一款产品都将以最可靠的状态实现 量产交付的根基。因此,谷峰带领爱驰汽车 紧紧围绕三电技术和整车验证环节进行大 量投入,2018年正式使用的爱驰汽车(上海嘉 定)技术中心,总投资超过3亿元,具备造型、 概念、结构、自动驾驶、智能网联、试制、整车 耐久、环境试验、NVH、材料等覆盖整车开发 全过程的能力,并拥有包括电池、电机、电子 电器集成测试、NVH、液压振动、四驱转鼓实 验台等全球领先的测试装备,是爱驰汽车的 创新预研与批量开发的前沿阵地。在短短 的一年多时间,爱驰致力于创新和突破,已 正式提交专利申请超过301件,已获得授权

三电技术是新能源汽车的核心技术,爱 驰汽车的三电技术,包括了电池单体开发、热 管理、电池管理、电驱动、充电管理等环节。 在电驱动技术上,爱驰拥有国际一流的技术 团队,正在打造的AIPT动力总成具有轻量 化、平台和集成化、高性能等竞争优势,实现

了行业领先的节能效果。 针对消费者对于电动车安全性、维修门 槛高、续航里程焦虑及充电等痛点,爱驰企业 正向自主开发了可覆盖5种车系、至少15款 车型的MAS平台,该平台可搭载不同容量的 电池包,满足不同的性能和续航里程需求。 据悉,爱驰目前已向全球开放该平台技术。 基于MAS平台架构,爱驰U5应用了全球首 款量产的"上钢下铝"车身结构,实现了轻量 化与安全兼得,与全铝车身相比,还大大提高 了维修便利性,降低了维修技术门槛和维修 成本。这一创新的车身结构已应用于首款量 产爱驰U5上,并于2018年中国车身大会上受 到欧美豪华品牌和同行专家的一致好评。此 外,爱驰的"三明治结构"电池包已申请了专 利,通过控制层、冷却层、强度层、电芯层等多 层结构,使电池包实现了干湿分离,是国内首 创、国际领先的电池包技术,应用于爱驰U5 后,使其电池能量密度超过170Wh/kg,同时, 爱驰独创"AI能量续航包",助力整车综合工 况续航里程超过560公里。

2018年11月27日,上海市委书记李强赴 部分科技型企业和服务型企业调研,品鉴了 爱驰汽车的首款量产车爱驰U5,对产品相关 业务进行了深度了解并给予了高度评价。同 时,强调了要加快推动新兴产业培育发展,加 快形成充满生机创新企业集群。

