

“2020上海国际应急防疫物资展”优秀展商风采集萃

编者按：“2020上海国际应急防疫物资展”上,500家多参展商带来了口罩、防护服、核酸检测设施等应急防疫物资,对接国内上下游产需以及国内国际两个市场资源,其中不乏许多创新产品。参展企业有在消毒防护领域享有盛名,其消毒洗手液稳居我国该品类出口交易额前三的救广集团、与钟南山院士合作研发氢氧雾化机的上海惠美医疗科技有限公司、北京瑞德医疗投资股份有限公司、广州量子激光智能装备有限公司、上海针织九厂有限公司、上药医疗器械(上海)有限公司、高意匠新材料科技(苏州)有限公司,以及被山东政府发改委指定为抗疫主力供应商——山东鑫科海洋生物技术股份有限公司。本期特别报道汇集了部分优秀展商风采。



1. 上海惠美医疗科技有限公司

上海惠美医疗科技有限公司,于2011年12月开始立项,9年来专注氢氧医学研究和临床应用。研发设计出氢气吸入三类医疗设备—氢氧雾化机,通过多项专利技术开发,避免氢气的易燃性、保证使用安全,已获批187项国际发明、设计与实用新型专利。在新冠肺炎患者临床应用中,氢氧混合气吸入对于患者的气促、呼吸困难、咳嗽、胸痛、胸闷、外周氧饱和度等症状均呈现明显的治疗效果。

2020年初,“氢氧吸入疗法(H₂/O₂:66.6%/33.3%)”被写入《新冠肺炎诊疗方案(试行第七版)》和《新冠肺炎重型、危重型病例诊疗方案(试行第三版)》,其中第七版被翻译成多国文字传遍全球。

惠美医疗作为上海新冠肺炎物资生产的重点单位,被列入了国务院联防联控机制(医疗物资)保障组的“重要防疫装备”企业名单,紧急复工生产设备发往湖北、广东、河南、黑龙江、江西省等疫区重点医院,供新冠肺炎轻型、普通型、重型、危重型的所有分型的患者使用。开展“氢氧混合气吸入对抗新冠肺炎的临床项目”和“氢氧混合气吸入对新冠肺炎患者辅助治疗有效性的真实世界临床研究方案”

2. 上药医疗器械(上海)有限公司

上药医疗器械(上海)有限公司是上海市政府指定的唯一防疫物资平台,是一家以医疗器械经销为核心的全国性现代医疗器械供应链服务企业,经销网络遍布全国。公司主要经营国内外各类医疗器械,包括低值耗材、高值耗材、诊断试剂、仪器设备等;公司以“服务为荣”的经营理念,与上下游客户建立起良好关系,依靠上药控股的网络基础和完善的服务体系,以市场需求为导向,着力推进医疗器械行业的创新服务,成为中国医疗器械行业内的龙头企业。

3. 长兴华熔新材料科技有限公司

长兴华熔新材料科技有限公司位于浙江省长兴县,是专注于研发、生产、经营熔喷布的科技型、技术型、环保型企业。公司专注于熔喷材料工业工程设计、熔喷工艺流程设计、熔喷布成品、熔喷原材料及新材料运用等领域,为客户提供有竞争力、安全可信的产品、解决方案与服务。目前公司产品已经通过了国检、SGS等多家第三方检测公司的检测,涵盖了产品衰减效率测试,产品过滤效果测试,产品MSDS检测等。

4. 惠州市缘中源生物科技有限公司

“安康牌”新型微生物降解智能防疫马桶出品单位:惠州市缘中源生物科技有限公司,是由世博品牌运营商北京米博华夏文化投资管理有限公司、上海纪明环保设备科技有限公司、惠州市亚美鑫塑胶制品有限公司共同投资成立。

北京米博华夏文化投资管理有限公司,是2015年米兰世博会经贸文化艺术展的承办单位;2017年阿斯塔纳世博会经贸文化艺术展的承办单位;2020年迪拜世博会经贸科技展的承办单位。上海纪明环保设备科技有限公司,1995年在上海创建,是专业研发微生物与生产经营高科技环保设备设施的单位。惠州市亚美鑫塑胶制品有限公司,2012年在广东惠州市成立,是专业研发、生产环保产品——零排放无水冲智能生态马桶的单位。惠州市缘中源生物科技有限公司“安康牌”新型微生物降解智能防疫马桶,不需要安装排污管道,粪便零排放,不需要用水冲,无异味,利用微生物和木屑等填料,通过动力搅拌和微生物的好氧特性,将粪便尿液降解为二氧化碳和水气。此微生物由生物学专家研发,经国家检验机构和第三方检测确认,挥发排放气体等对环境对人体无害,符合国家标准,是节约水资源、防疫情、防病毒传播的优品。

5. 北京瑞德医疗投资股份有限公司

北京瑞德医疗投资股份有限公司“瑞德医疗”,成立于2005年,公司注册资金两亿多元,股东架构中包括上海电气、新华保险、软银赛富等。

2019年年底新冠肺炎疫情暴发初期,瑞德医疗受国药集团委托,协助中国外交部、中国商务部供应海外留学生“口罩健康包”,为广大海外学子保驾护航。同时为保加利亚政府、荷兰卫生部、德国戴姆勒奔驰集团、非洲赞比亚政府等多个国家及百强企业提供优质口罩。

疫情期间,瑞德医疗向郴州市政府、北京积水潭医院、安徽多所小学捐赠了大量口罩和各类防疫物资,同时与时尚芭莎合作推出联名款口罩,卖出款项的一部分捐赠给芭莎慈善基金会。

瑞德系列开发了近20款口罩,打通了原材料研发、设备采购、产品生产和销售全产业链,其中FFP3标准N95口罩日产能超过300万只。

公司成立15年来一直秉承着“瑞于心,德于性”的企业使命,坚持做最高品质的口罩。

6. 广州量子激光智能装备有限公司

广州量子激光智能装备有限公司依托在智能装备领域多年的专业经验,响应政府号召,在疫情开始的第一时间即投入大量人力财力定制口罩机并转产口罩。

公司现有员工300余人,投产一次性防护口罩、一次性医用口罩、医用外科口罩、儿童口罩、KN95等各类全自动口罩生产线50余条,拥有5400平方米生产车间,包括一个1800平方米的十万级无菌车间,日产能300万片,生产规模位居珠三角地区前列。

公司秉承质量第一、用户至上的经营理念,本着在医疗器械行业长期发展的战略决策,坚持选用优质原材料,根据GMP质量管理体系生产高品质口罩,产品分别通过了医用口罩行业标准YY/T 0969-2013、YY/T 0949-2011,儿童口罩国标T/GDMDMA 0005-2020,国标GB2626-2006,欧洲CE EN14683 TUV测试(达到IIR最高级),以及美国FDA ASTM F2100 Intertek检验等。产品销往欧美多个国家,助力全球抗疫!

7. 浙江艾妍生物科技有限公司

艾妍集团专注于洗手液、消毒湿巾的产品研发和生产,提供从产品策划、研发、生产加工、物料采购、备案检验,到仓储物流,一站式全方位服务。

集团总投资7亿元人民币,拥有苏州艾妍、上海佐颜佑色、上海艾后、浙江艾妍、泰国5个生产基地,另有中国杭州、美国纽约2个分公司;研发中心总部设于中国上海,意大利设有合作研发中心。

公司倾力于研发创新,产品通过了ECM、CE、FDA和MSDS等多项验证,专注于管理,致力于给国内外世界优秀品牌提供优质服务。

“优秀展商风采”由本刊编辑部根据主办方上海市国际贸易促进委员会提供的素材采编。

8. 重庆海润节能技术股份有限公司

海润始创于1999年,是专注于室内空气环境改善与可再生能源利用的国家重点高新技术企业、国家级节能服务公司;是专业新风系统、THO 衡温衡湿衡氧环境系统的开拓者和领导者,是绿色医院建筑等国家标准的起草编制者。

目前,海润已为解放军301医院、304医院、北大国际、北京天坛等300家医院,以及人民日报社、深圳地铁、怡佳地产等500余家商业建筑提供服务。

9. 滁州爸爸的选择科技有限公司

滁州“爸爸的选择”科技有限公司成立于2018年6月,注册资本5000万元,位于滁州市琅琊经济开发区。公司占地100亩,主营业务为无纺布、婴儿纸尿裤、湿巾、棉柔巾、洗护用品等生产,项目全部达产后,预计年收入可达12亿元,是华东地区重要的纸尿裤、洗护用品生产基地和自主核心原材料无纺布生产基地。目前滁州“爸爸的选择”科技有限公司生产的口罩及防护服都已投入市场,作为口罩重要原材料的熔喷布设备也同步落地。此次项目全部投产后,预计年产口罩4亿只,熔喷布2250吨,纺粘无纺布6000吨。公司除在加速生产口罩、防护服产品的同时,优化医疗器械类产品产业格局,完善产品矩阵。

10. 广东柏堡龙股份有限公司

广东柏堡龙股份有限公司成立于2006年,是全球唯一一家服装设计上市公司。公司总部位于广东商贸名城——普宁市,在广州、深圳等地设有多家全资和控股子公司,现有员工近千名,其中设计研发人员500多名。凭借多年来在服装设计领域积累的研发、生产管理等方面的能力与优势,春节期间启动防护性口罩、防护服等防控用品生产,建设十万级无尘洁净车间、检测中心。取得防控急用医疗器械生产备案、第一类医疗器械生产备案等相关资质。随着产能不断扩大,陆续通过美国FDA认证、欧盟CE认证、澳洲TGA认证。

11. 威海迪尚医疗科技有限公司

威海迪尚医疗科技有限公司由中国最大服装企业之一的迪尚集团投资建立,是经中国国家药品监督管理局认证的专业医疗器械生产企业。公司拥有专业研发设计团队和综合性监测实验室,12000平方米的10万级净化车间,1000余套专业生产设备,1200余名技术工人,主要生产医用防护服、隔离衣、口罩等医疗用品。公司产品通过国家标准认证、欧盟CE认证和美国FDA注册,不但供应国内市场,而且出口到全球30余个国家和地区。

12. 上海帛荃娅生物科技有限公司

上海帛荃娅生物科技有限公司主要由以留美归国博士、上海交通大学医学院教授、博士生导师为核心的团队于2017年创建,是一家专注于临床快速检测产品研发、生产和销售的高科技企业。目前,团队拥有发明专利十余项,发展至今,集团整合在生物化学与分子生物学、免疫组学和蛋白质组学等多方面的技术优势,拓展体外诊断和健康管理两大业务板块。

“早发现、早隔离、早诊断、早治疗”是目前新冠肺炎疫情防控的关键。对新冠病毒的高效筛查、快速诊断、鉴别诊断迫在眉睫。

为了积极响应新冠肺炎疫情防控工作,帛荃娅生物试剂研发团队临危受命,日夜攻关,于2020年3月成功研发出新型冠状病毒抗体检测试剂盒(免疫层析法),并于5月完成欧盟CE认证,同时还具备海关进出口贸易登记备案、商务部白名单、对外贸易登记备案和经营许可证等资质。

帛荃娅生物所研发的“新型冠状病毒(COVID-19)抗体检测试剂盒(免疫层析法)”可在15分钟内快速筛查冠状病毒;样本来源灵活,全血、血清、血浆均可,操作非常简便;单人份检测,无需任何仪器设备,操作者、操作空间不受任何限制,适合现场筛查。

新型冠状病毒抗体检测试剂盒的成功面市,不仅是公司整个研发团队的技术突破,更在技术源头上,将拳头产品靶点蛋白快速定量技术在新冠病毒定性检测上加以应用与拓展,使新冠抗体检测更加灵敏、快速、准确。经检验,检测结果大大优于同类产品。

13. 上海万籁环保科技股份有限公司

上海万籁环保科技股份有限公司成立于2016年,是一家集研发、生产、销售、服务于一体的提供综合性安全消毒“一揽子”解决方案的科技型企业。

万籁股份成立至今,以“开创用水除菌时代”为使命,引进日本专利技术CELA(非电解微酸性次氯酸水生成工艺),创新研发一体化设备,自主开发IoT物联网智能管理系统,为医疗卫生机构、学校、养老、畜牧养殖、环保、食品加工、农业等行业提供智能化、系统化、安全高效的消毒、杀菌、除臭解决方案和服务。

万籁股份于2017年获得上海市卫生健康委员会颁发的消毒产品生产企业卫生许可证【沪卫消证字(2017)第0019号】。

公司已在上海建成GMP10万级净化标准、集约化、全自动化、可批量生产的生产车间,拥有高规格的理化和微生物实验室,具备产品的全线检测能力,确保产品生产的安全性和有效性。

14. 上海溶纳生物科技有限公司

上海溶纳生物科技有限公司是中国科学院“十三五”国家重点研发计划项目——纳米材料控制技术研究示范应用合作单位。专业研究纳米技术对病毒、细菌防控及除甲醛、TVOC等产品的研发、生产、销售单位,是一家专注环境健康,专业解决生物化学污染问题的高科技环保企业,致力于为全国客户提供全方位的高科技生物化学技术解决方案。

